

RÜTEX^{YARNS}

Kompetenz in Garn
Expertise in yarn





Wir halten Ihre Fäden in der Hand – mit Begeisterung und Verantwortung!

Textile Anwendungen sind fast überall im täglichen Leben zu finden, sei es für modische Kleidung, Heimtextilien, Automobilindustrie, für technische oder medizinische Anforderungen. All dies sind Bereiche mit Produkten, auf die wir alle vertrauen und angewiesen sind. Exzellente Rohstoffe für deren Herstellung sind hier von großer Bedeutung.

Die RÜTEX GmbH kann seit ihrer Gründung 1982 auf viele Jahre Erfahrung im nationalen und internationalen Garngeschäft zurückgreifen. Unser familiengeführtes Unternehmen mit Hauptsitz in Mönchengladbach und dem Tochterunternehmen in Mumbai (Indien) überzeugt seit jeher durch Fachkompetenz und besten Kundenservice.

Gewachsen in der Tradition der deutschen Textilindustrie findet heute unser Hauptgeschäft immer noch in Deutschland sowie in ganz Europa statt. Externe Auslieferungslager in verschiedenen europäischen Ländern garantieren kurze Lieferwege. Auch außerhalb der europäischen Grenzen sind unsere Kompetenz und unsere Garne gefragt, so dass wir zunehmend unsere Produkte auch nach Südamerika sowie in den Mittleren und Fernen Osten verkaufen – unterstützt durch unser Tochterunternehmen Ruetex Textile Pvt. Ltd. (Indien).

Wir überlassen nichts dem Zufall!

Wir betreuen Sie durch unser Team in Mönchengladbach sowie durch unsere Vertreter und Mitarbeiter in aller Welt. Zusätzlich gewährleisten wir eine strenge Qualitätskontrolle und direkte Kommunikation am Produktionsstandort, unterstützt durch unsere Büros in Asien.

Garne vom Feinsten

Unser umfangreiches Produktprogramm umfasst alle Standardgarne, Spezialitäten und entwicklungsintensive Garne.

Individuelle Garne für komplexe Aufgabenstellungen gemeinsam mit Ihnen zu entwickeln, ist eine unserer Kernkompetenzen: Wir erarbeiten mit unserem Know-How Lösungen für Ihre spezifischen Problemstellungen – sei es durch den Anstoß zur Entwicklung neuer Garne oder den Transfer bestehender Garne auf neue Anwendungsgebiete.



We hold your strings in our hands – with enthusiasm and responsibility!

Textile applications can be found almost everywhere in daily life, for fashion, home textiles, automotive industry or for technical and medical needs. These are areas with products we all trust and rely on. Excellent raw materials are very important for their production.

RÜTEX GmbH can draw on many years of experience in national and international yarn business since its founding in 1982. Our family-run business with its head office in Mönchengladbach and subsidiary in Mumbai (India) is and always was renowned for its professional competence and best customer support services.

The company having matured in the tradition of the German textile industry, clearly we count Germany and the rest of Europe as our main customer base to this day. We operate remote distribution sites in various European countries to guarantee short delivery routes. That is not to say there is no demand for our competence and our yarns outside European borders. In fact, we experience ever-increasing sales of our products on the South American market as well as the Middle and Far East with the support of our subsidiary Ruetex Textile Pvt. Ltd. (India).

We leave nothing to chance!

We operate a customer service through our team in Mönchengladbach and our local employees and representatives abroad. Additionally we assure you of stringent quality control and direct communication at production site supported by our offices in Asia.

Yarns of the finest quality

Our extensive product range includes all standard yarns, as well as specialties and development-intensive yarns. However, it is just one of our core competences to develop specific yarns for complex requirements in liaison with the client: Using our know-how, we find solutions for your specific needs – whether through the impetus for the development of new yarns or the transfer of existing yarns to new applications.

Unser Produktportfolio

Unser Garnsortiment umfasst rohweiße und farbige Garne, einfach und gezwirnt, für Weberei und Strickerei auf Basis folgender Spinnssysteme:

Fasergarne

OE, Ring, Kompakt, Siro, Airjet, Kammgarn, Coregarn

Filamentgarne

FDY, DTY, ATY, BCF



Standardgarne

- Baumwolle kardiert und gekämmt, fremdfaserkontrolliert, auf Wunsch auch fremdfaserfrei, Pima, Giza, GOTS, BCI
- Polyester, auch düsenfarbig
- Polyester/Baumwolle, auch in umgekehrter Mischung
- Polyester/Viskose, auch in umgekehrter Mischung
- Polyamid
- Viskose (glänzend oder matt)
- Modal, Lyocell, Bambus, auch in Mischungen
- Polyacryl, Polyacryl HB
- Garne aus recycelten Rohstoffen, auch GRS-zertifiziert

Garne für Mode und Heimtextilien

- Leinen und Leinenmischungen
- Viskose/Wolle
- Baumwolle/Wolle
- Mischungen mit Polyamid
- Hochgedrehte Garne
- Effekte:
 - Noppen oder Flammen (auch Injektions-, Negativ-, Siroflammen), Leinen-Optik, auch flammhemmend
 - Woll-Optik,
 - Bouclé,
 - Mouliné,
 - Farbeffekte, wie z. B. katonisch/dispers

Technische- und Funktionsgarne

- Polyester flammhemmend, halbmatt oder glänzend, rohweiß oder optisch weiß
- Baumwollmischungen, beispielsweise mit Polyester oder Polyamid
- Polyamid, auch flammhemmend
- Polypropylen, auch färbbar oder düsenfarbig
- Aramid, auch in Mischungen
- Modacryl, auch in Mischungen
- Polyester mit Schmelzfaseranteil
- Polyester, antibakteriell oder thermoregulierend
- Coregarne, starr oder elastisch
- Elastische Garne, unwunden oder Airjet
- Mehrfachzwirne
- Jumbocones
- Knotenfreie Garne

Nachhaltige Garne



- naNea by Oceansafe (PES biologisch abbaubar)
- „Good Earth Cotton“, klimapositiv und rückverfolgbar
- Regenagri
- PES/BW recycelt, GRS, rohweiß + farbig
- „Zero Water“ PES, PA + PP farbig
- Polyester/Polyester FR recycelt, GRS
- Polyamid recycelt, GRS
- Baumwolle recycelt, GRS, rohweiß + farbig



Fast alle unsere Garne sind OEKO-TEX®-zertifiziert.



Our Product Portfolio

Our assortment includes raw white and coloured yarns, single and twisted for weaving and knitting based on the following spinning systems:

Fibre Yarns

OE, ring, compact, siro, airjet, worsted yarn, core yarn

Filament yarns

FDY, DTY, ATY, BCF

Standard yarns

- Cotton carded or combed, contamination controlled, on request contamination free, Pima, Giza, GOTS, BCI
- Polyester, also dope-dyed
- Polyester/Cotton, also in reverse blend
- Polyester/Viscose, also in reverse blend
- Polyamide
- Viscose (bright or dull)
- Modal, Lyocell, Bamboo, also in blends
- Polyacrylic and Polyacrylic HB GRS-certified yarns

Yarns for fashion and home textiles

- Linen and Linen blends
- Viscose/Wool
- Cotton/Wool
- Blends with Polyamide
- High-twist yarns
- Fancy yarns:
Neps or Slubs
(also injection-, negative-, siro slub),
Linen-look, also flame retardant
Wool-look,
Bouclé,
Mouliné,
colour effects, e.g. cationic/disperse

Technical and functional yarns

- Polyester flame-retardant, semi-dull or bright, raw white or optical white
- Cotton blends, for example with Polyester or Polyamide
- Polyamide, also flame-retardant
- Polypropylene, also dyeable or dope-dyed
- Aramid, also in blends
- Modacrylic, also in blends
- Polyester with a low melt fibre component
- Polyester antibacterial or thermo-regulating
- Core-spun yarns, rigid or elastic
- Elastic yarns, covered or Airjet
- Multifold yarns
- Jumbo cones
- Knot-free yarn

Sustainable Yarns



- naNea by Oceansafe (PES biodegradable)
- „Good Earth Cotton“, climate positive and traceable
- Regenagri
- PES/BW recycled, GRS, raw white + coloured
- „Zero Water“ PES, PA + PP coloured
- Polyester/ Polyester FR recycled, GRS
- Polyamide recycled GRS
- Cotton recycled, GRS, raw white + coloured



Most of our yarns are
OEKO-TEX®-certified.



Unsere Verantwortung für die Zukunft

Our responsibility for the future

Nachhaltigkeit ist ein zentrales Thema in der Textilindustrie, welche als eine der umweltbelastendsten und ressourcenintensivsten Branchen gilt. Wir sind uns der Notwendigkeit und Verantwortung bewusst, umweltfreundliche und nachhaltige Produktionsprozesse zu fördern und setzen uns aktiv für die dafür notwendigen Veränderungen ein. Durch die intensive Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten und unsere jahrzehntelange Erfahrung entstehen neue Konzepte sowie innovative Entwicklungen, die sicherstellen, dass unsere Garne unter sozialer Verantwortung sowie ökologischer Nachhaltigkeit produziert werden.

Sustainability is a key issue in the textile industry, which is considered one of the most environmentally damaging and resource intensive sectors. We are aware of the need and responsibility to promote environmentally friendly and sustainable production processes and are actively committed to making the necessary changes. Through intensive cooperation with our suppliers and our decades of experience, new concepts and innovative developments are created to ensure that our yarns are produced in a socially responsible and environmentally sustainable manner.



COTTON MADE IN AFRICA

GOOD EARTH COTTON®

CLIMATE POSITIVE, TRACEABLE COTTON

*Bei uns laufen Ihre Fäden zusammen,
zu Ihrem Vorteil!*

*With us threads run together
for your advantage!*



Beratung
Qualitätssicherheit
Nachhaltigkeit
Entwicklung
Einkaufsmanagement
Währungsabsicherung
Langfristige Preisstabilität
Logistik & Lager
Kundennähe

Consulting
Quality Assurance
Sustainability
Development
Purchasing Management
Currency hedging
Long-term price stability
Logistics & Storage
Customer proximity

RÜTEx YARNS

MITGLIED BEI:

DIE FAMILIEN
UNTERNEHMER

Wir sind
die Wirtschaft!



Knut Rütters
Geschäftsführer
Managing Director

Stefan Hüskes
Geschäftsführer
Managing Director

Ina Rütters, Dipl.-Kff.
Einkaufsleiterin
Head of Purchasing

*Heute und in Zukunft der rote Faden zu Ihrem perfekten Produkt!
Today and in future - the perfect thread to your perfect product!*



Rütex GmbH
Rönneterring 11 | D-41068 Mönchengladbach
Tel. +49-(0)2161-9530-0 | Fax +49-(0)2161-9530-24
info@rutex.de | www.rutex.de